

SAKO Brno otevře druhou směnu na automatické třídící lince

Brno, 28. listopadu 2023 - Už téměř sedm tisíc tun plastu a kovových obalů vytřídila automatická třídící linka v Brně od zahájení pravidelného provozu v březnu tohoto roku. Odpadová a svozová společnost SAKO Brno počítá s tím, že do konce prosince ještě nejméně tisíc tun přibude. Vytížení linky je velké, o vytříděné druhotné suroviny je zájem, proto SAKO Brno hledá zaměstnance pro spuštění druhé směny.

Jednou z hlavních předností, které před více než půl rokem spuštěná automatická linka nabízí, je rychlost. Systém dokáže za hodinu zpracovat až čtyři a půl tuny plastového odpadu. **„Aktuálně linka během jedné směny vytřídí přes 600 tun odpadu za měsíc. Všechny stroje máme již nakalibrovány tak, že čistotou třídění se blížíme ke sto procentům. Proto můžeme bez obav otevřít druhou směnu a tak připravovat k recyklaci ještě více plastového odpadu,“** říká Pavel Urubek, předseda představenstva SAKO Brno.

Vysoká účinnost první funkční automatické třídící linky v republice je dána díky optickým separátorům, které dokáží odpad rozlišit podle druhu materiálu a barev. V lince je zabudován také separátor magnetických separátor nemagnetických kovů, díky nimž je umožněn efektivní sběr konzerv, plechovek či hliníkových obalů. Proto v Brně do žluté nádoby patří nejen plasty a tetrapaky, ale i kovové odpady z domácností, jako například plechovky, či konzervy.

Druhou směnu plánuje SAKO Brno otevřít co nejdříve. **„Hledáme šikovné zaměstnance, kterým nabízíme nadstandardní platové ohodnocení. Pracovní podmínky na lince s automatizovaným provozem jsou ve srovnání s ručním tříděním mnohem komfortnější, neboť zaměstnanci u nás totiž nestojí na začátku třídícího procesu, ale až na jeho konci, kdy dotřídí optickými separátory předtříděné komodity, tudíž pracují s již relativně čistým odpadem,“** přibližuje Pavel Urubek, podle něhož pro to svědčí i to, že pracovní kolektiv na brněnské lince se nepotýká s vysokou mírou fluktuace, která provázela předchozí linku na ruční třídění. **„Na nové lince máme de facto stabilizovaný kolektiv zaměstnanců, který potřebujeme doplnit o kolegy druhé směny,“** upřesňuje Pavel Urubek. Jednu směnu obhospodařuje v prostorách automatické třídící linky celkem 22 osob. V současnosti jsou pro zájemce otevřeny prakticky všechny pozice, tedy nakládači, koordinátoři působící ve velíně, ale i takzvaní dotřídovači, kteří ručně zpracovávají strojně vytříděné komodity.

„O vytříděné druhotné suroviny je zájem, a to je logicky další důvod, proč chceme druhou směnu otevřít. Při obchodování s těmito komoditami preferujeme dlouhodobou lokální spolupráci, aby byla uhlíková stopa z dopravy co nejnižší. Proto spolupracujeme například s recyklační společností PETKA nebo např. BACHL, která v Modřicích zpracovává polystyren,“ uzavírá Pavel Urubek, předseda představenstva SAKO Brno.