

Brněnské ZEVO modernizovalo svůj systém separace kovů ze škváry

Brno, 16. dubna 2026 – Nová moderní zařízení posílila systém separace železných a neželezných kovů ze škváry, která vzniká po spalování odpadu v kotlích SAKO Brno, společnosti zajišťující komplexní služby v rámci systému nakládání s odpady ve městě Brně. Inovovaný systém třídění prošel tříměsíčním zkušebním provozem a nyní funguje v ostrém provozu.

Ze škváry posílá SAKO Brno každoročně k recyklaci přes 4 000 tun železa a jako jediné podobné zařízení v republice umí odloučit také neželezné kovy, co rok okolo 400 tun. Železné kovy se odlučují pomocí několika po sobě umístěných pásových a bubnových magnetických separátorů, zatímco neželezné kovy se třídí pomocí separátorů využívajících principu tzv. vířivých proudů a tvorby magnetického pole, které krátkodobě zmagnetizuje i neferomagnetické kovové materiály. Společnost SAKO Brno investicí v hodnotě 10,5 milionu Kč stávající systém výrazně intenzifikovala. Modernizací linky očekává každoroční posílení obchodní bilance v jednotkách milionů Kč.

Zefektivnění systému se týkalo jak odloučení železných, tak neželezných kovů. Část linky separující železné kovy byla doplněna o velmi silný pásový magnet. *„Strategicky jsme ho umístili tak, aby mezi ním a linkou nezůstala žádná slepá místa a feritový magnet z proudu škváry vytáhl i velmi drobné železo. Zkušební provoz prokázal, že magnet je schopen zachytit feromagnetické materiály již od velikosti několika milimetrů,“* zdůrazňuje Pavel Urubek, předseda představenstva SAKO Brno.

Stávající zařízení na odlučování neželezných kovů doplnil nový separátor neželezných kovů, který pracuje na principu elektromagnetické indukce, kdy základem je interakce mezi rychle se měnícím magnetickým polem a elektricky vodivým materiálem. *„Silný rotující neodymový magnet při 3 000 otáčkách za minutu vytvoří v neželezných nemagnetických kovech vířivé proudy a krátkodobě je zmagnetizuje. Z proudu škváry se na tomto principu odloučí neželezné materiály včetně těch menších ve velikosti pod jeden centimetr,“* zdůrazňuje Pavel Urubek, předseda představenstva SAKO Brno. V rámci projektu došlo též k výměně magnetických bubnů u feromagnetické části linky. *„Nové bubny generují silnější magnetické pole a jsou konstruovány tak, aby usnadňovaly servisní zásahy,“* upřesňuje Pavel Urubek.

Tímto projektem proces intenzifikace procesu třídění kovů ze škváry nekončí. SAKO Brno má již v přípravě další projekt na separaci neželezných kovů, jedná se o směs barevných, případně i vzácných kovů. Vzhledem k jejich vysoké tržní hodnotě je ekonomicky smysluplné tyto kovy ze škváry ještě vytřídit. Přestože železné i neželezné kovové obaly patří v Brně v rámci multikomoditního sběru do žlutého kontejneru, kde je následně vytřídí 1. automatizovaná linka na tříděný odpad v ČR, vyplývá z dlouhodobých rozborů, že směsný komunální odpad obsahuje zhruba 2,5 % kovů, které neshoří a zůstávají součástí škváry, z níž jsou následně odloučeny a předány k recyklaci. Množství takto získaných kovů činí každoročně více než 4 000 tun železa a okolo 400 tun neželezných kovů.