

Končí ruční dotřídování plastu a papíru. SAKO Brno staví první automatickou linku v republice

Brno, 7. prosince 2021 – V tomto týdnu začíná Brno stavět zcela novou dotřídovací linku na separovaný plast a papír. Budou ji obsluhovat stroje - na rozdíl od všech ostatních linek v České republice, dosud založených na ručním třídění. Dotřídovací linka s automatickým provozem by mohla zahájit provoz již začátkem roku 2023. Na základní kámen investice za 330 milionů korun poklepalí první náměstek primátorky Petr Hladík a Filip Leder, předseda představenstva svozové a odpadové společnosti SAKO Brno, v jejímž areálu bude moderní linka stát.

„Přestože v některých evropských zemích takovéto linky fungují již delší dobu, v České republice jde zatím o naprosto unikátní projekt, s přesahem výrazně za hranice naší metropolitní oblasti. Zvýšená kapacita strojové linky poslouží celému kraji a zvýší procentuální úspěšnost vyřídění. Probíhající investici vidím jako jeden ze strategických projektů, který nám pomůže maximalizovat efekt recyklace a nakládání s odpady postaví na kvalitativně vyšší úroveň. Do cirkulární ekonomiky se dostane mnohem více znovu využitelných komodit. Očekáváme, že nová linka ročně roztřídí 7 000 tun plastu a 8 000 tun papíru,“ uvozuje **Petr Hladík**, náměstek primátorky města Brna. Stávající dotřídovací linka loni zpracovala 4 tisíce tun plastu a 6,5 tisíce tun papíru, a je tak na hraně kapacity.

Objem separovaného odpadu však každým rokem roste a zpracovatelská kapacita staré linky by již brzy nestačila reagovat na jeho další zvyšování. *„Množství plastu se každých pět let zdvojnásobuje. Před deseti lety SAKO Brno svezlo z ulic Brna 994 tun plastu, loni již necelé 4 tisíce. V některých lokalitách již pomalu nestačí ani každodenní sběr,“* říká **Filip Leder**, předseda představenstva SAKO Brno a pokračuje: *„Veřejnost si to moc neuvědomuje, ale dotřídování odpadu dosud probíhá ručně. Je to náročné, nedostatečně efektivní a někdy i chybové. Dotřídovací linka s automatickým provozem zvládne vyřídít mnohem širší spektrum plastů v takové kvalitě i kvantitě, na níž lidský faktor prostě nemůže dosáhnout.“*

Technologie nové linky zvládne vyřídít až 4,5 tuny odpadu za hodinu. Automatická linka rozpozná plasty podle tvaru, složení, a dokonce i barev; rychle a účinně je roztřídí. V lince bude zabudována také soustava bubnových, optických a balistických strojů pro separaci železných a neželezných kovů, umožňující například sběr plechovek, víček, či konzerv. Výkonný lis s kapacitou 6 tun za hodinu slisuje roztříděný plast a papír do balíků určených k dalšímu zpracování. Součástí linky bude i drtič polystyrenu. Stavba automatické dotřídovací linky potrvá přibližně jeden rok. *„Letos jsme získali stavební povolení, vysoutěžili zhotovitele a vybrali dodavatele technologie. Nyní začínáme stavět. Předpokládám, že v únoru roku 2023 zahájíme zkušební provoz a poté přikročíme ke kolaudaci,“* dodává Filip Leder, předseda představenstva SAKO Brno.

Tento projekt je spolufinancován Evropskou unií – Fondem soudržnosti v rámci Operačního programu Životní prostředí“, název projektu: Dotřídovací linka, Registrační číslo: CZ.05.3.29/0.0/0.0/19_133/0011287. Předmětem podpory je navýšení kapacity pro třídění odpadu na území Jihomoravského kraje. Realizací projektu dojde ke zkvalitnění nakládání s odpady a navýšení kapacity jejich třídění o 15 000 t/rok.

Pro další informace: Michal Kačírek, tiskový mluvčí, tel.: 602 107 608, e-mail: kacirek@sako.cz